

# Inovativni električno prevodni keramični kompoziti na osnovi silicijevega nitrida

Aljoša Maglica<sup>1,2</sup>, Kristoffer Krnel<sup>1</sup>, Tomaž Kosmač<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Odsek za inženirske keramike, Inštitut "Jožef Stefan", Ljubljana, Slovenija

<sup>2</sup> Mednarodna podiplomska šola Jožefa Stefana (Nanoznanost in Nanotehnologija, 3. letnik)

aljosa.maglica@ijs.si

Električno prevodni in korozionsko obstojni kompozitni materiali so potencialno zanimivi za izdelavo različnih keramičnih grelnih teles kot na primer keramična čepna žarilna svečka za dizelske motorje, keramični grelci ali prižigalci peči.[1] Ti materiali morajo imeti ustrezeno lastnosti, kot so dobra toplotna prevodnost, obstojnost na termični šok, dobra korozionska in oksidacijska odpornost, visoka trdnost in žilavost ter primerna električna prevodnost.[2] Do sedaj znani kompozitni materiali za keramične grelce so sestavljeni iz matrične faze, ki je navadno silicijev nitrid, SiAlON ali pa trdna raztopina aluminijevega nitrida in silicijevega karbida, ter v matrični fazi dispergiranih delcev električno prevodne faze. Najpogosteje uporabljeni prevodni delci so MoSi<sub>2</sub> in WC, uporabljeni pa so tudi TiN, TiC, ZrN ali TaN.[3], [4]

V delu poročamo o pripravi Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>/ZrN kompozitov s sintranjem prahu Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>, prevlečenega z nanodelci ZrO<sub>2</sub>. Prevleko smo pripravili z gel-precipitacijsko metodo z obarjanjem ZrO<sub>2</sub> iz raztopine cirkonijevega (IV) acetata, v kateri je bil dispergiran prah Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>, s plinastim amoniakom. Tako pripravljen prah Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> smo toplotno obdelali in z rentgensko praškovno difrakcijo dokazali prisotnost ZrO<sub>2</sub>. Uspešnost prekrivanja prahu Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> smo potrdili s TEM in HRTEM preiskavami, z elektronsko difrakcijo in EDS analizo.

Pri izdelavi električno prevodnega Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>/ZrN kompozita smo z ZrO<sub>2</sub> prevlečenemu prahu Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> dodali ustreznou količino oksidnih dodatkov za sintranje (Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> in Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) ter tako pripravljeno mešanico prahu izostatsko stisnili v preizkusni kvader in sintrali pri 1850 °C, 2 h v N<sub>2</sub>. V sistemu Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> in ZrO<sub>2</sub> pride do reakcije med njima pri temperaturah nad 1600 °C v atmosferi dušika, pri čemer nastajajo ZrN in plinasti SiO in N<sub>2</sub>. Po sintranju smo tako dobili Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>/ZrN kompozit z visoko gostoto in upogibno trdnostjo. Rezultati meritev električne prevodnosti so pokazali, da so kompoziti z 10 in 20 vol. % ZrO<sub>2</sub> v začetni mešanici prahu električno prevodni in, da material z 20 vol. % ZrO<sub>2</sub> doseže primerno električno prevodnost za izdelavo grelnih teles.

## Literatura:

- [1] B. Bitterlich, S. Bitsch and K. Friederich, SiAlON based ceramic cutting tools, J. Eu. Ceram. Soc., 28, 989-994, 2008.
- [2] M. Bracisiewicz, V. Medri and A. Bellosi, Factors inducing degradation of properties after long term oxidation of Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>-TiN electroconductive composites, Applied Surface Science, 202, 139-149, 2002.
- [3] A. Bellosi, S. Guicciardi and A. Tampieri, Development and characterization of electroconductive Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>-TiN composite, J. Am. Ceram. Soc., 9, 83-93, 1992.
- [4] M. Ade, J. Haußelt, Electroconductive ceramic composites with low-to-zero shrinkage during sintering, J. Eu. Ceram. Soc., 23, 1979-1986, 2003.